



MINGYUAN MILLING HEADS

铭源铣头

大有
通用系列

降本增效 · 大有可为



技术创新
降本增效正当时



MINGYUAN MILLING HEADS

铭源铣头

30 年技术积累

— mil — mil 坚持

— 步 — 步 超越



厚积薄发，技术创新正当时

铭源铣头，技术驱动的铣头制造和整体解决方案公司。

30 年以来，秉持“技术驱动 成效倍增”服务理念，在铣头设计制造的关键技术领域不断突破，并以出众的产品品质，成为国内重型附件铣头行业国产替代开拓者与引领者。

铭源拥有完善的铣头服务生态系统，“大音”、“大有”、“大易”3 大产品体系，为各行各业提供非标定制、标准制造，铣头全生命周期保障等“可行，可靠”的整体铣头解决方案。

铭源用技术赋能行业，并在技术与制造模式上持续创新，在降本增效上不断努力，与客户同行、共赢。



全国 / 全周期 / 全竞争力



技术驱动， 市场高效验证。

铭源铣头已在 80% 的德国、日本、意大利、韩国、中国等主流中高端机床上得到精确匹配验证。



服务全国， 覆盖 85% 工业区域。

铭源铣头服务半径已延伸至长三角、华东、华中、西南、京津冀、东三省等重工业集中区域。服务范围覆盖 85% 工业区域。



交付承诺， 定义行业服务标准。

从交付周期到交付成本，定义行业服务标准。无论技术咨询、方案定制、工厂调试或查询进度，为客户提供成熟、高效、透明的服务体验。



颠覆性 全新的多模块组合 大有系列铣头

技术创新 · 降本增效正当时

标准源自技术。做为国产铣头的先行者，铭源从未停下技术创新的脚步。

铭源深知，创新是一个不间断的过程，创新也是创效、创造之旅。对于铣头行业而言，成本和服务创新更能为企业带来降本增效，更兼容、更高效的铣头加工解决方案在未来走的更远。

铭源铣头“大有”通用产品系列，全面创新的铣头解决方案。铭源“大有”系列铣头为客户提供了一个创新、通用的加工自动化解决方案：在通用性的基础上实现模块化、扩展化，用低成本、多选择的解决方案帮助客户快速实现加工自动化，同时无需对机床的硬件和软件进行升级和投入。

携手铭源，大有可为。

一直以来，铭源倡导在铣头应用整个生命周期内，为客户提供高效产品和关怀服务，铭源铣头“大有”产品系列，让“经济、高质、高效”成为铣头行业的通用标准，是铭源铣头的责任与目标。



铭源铣头“大有” 通用系列铣头

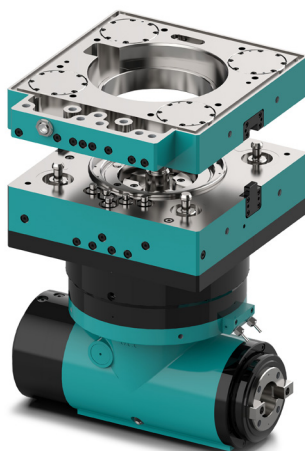
通用兼容 / 按需扩展 / 降本增效

全新的铭源“大有”系列铣头，提供了诸多优势：

- 无需改变机床硬、软件，轻松实现加工自动化
- 多模块配置，多样选择，未来还可以扩展升级
- 更低的成本，更高的效率，提升企业竞争优势

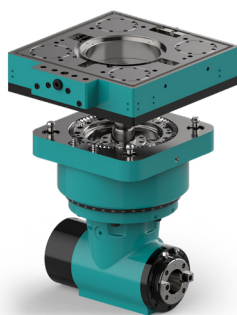
大有-全自动通用系列

FXT1-A



大有-通用经济系列

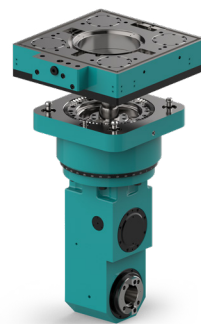
FXT-ACX



FXT1-ACX



FXT2-ACX



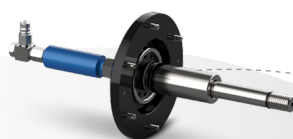
FXT3-ACX



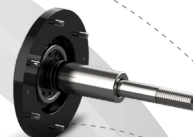
大有-多模块扩展系列

MT1

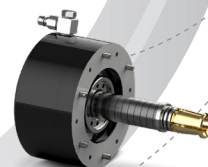
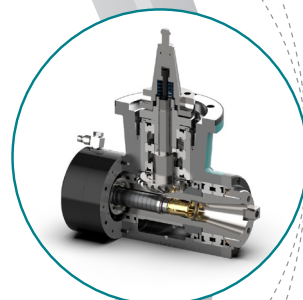
20 种配置组合供您择优 **选择**



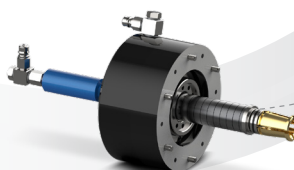
手动松刀+中心出水



手动松刀



自动松刀



自动松刀+中心出水

大有-通用标准系列

MT2



大有-通用标准系列

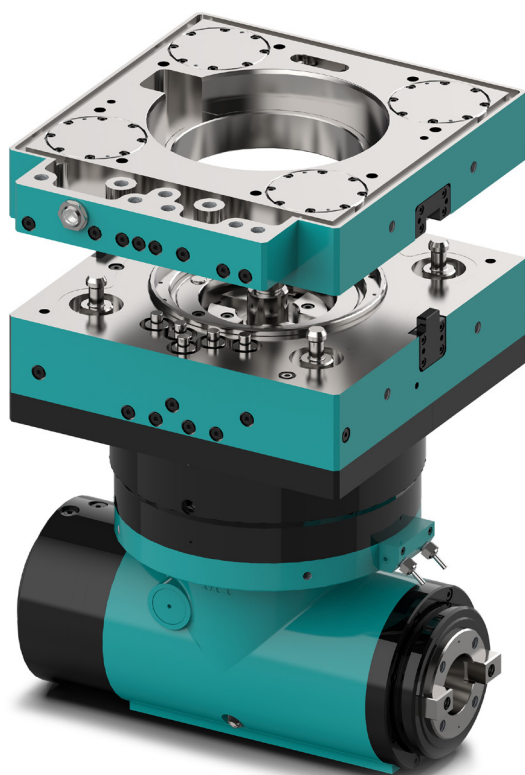
MT3





铭源铣头 “大有”
全自动通用系列

FXT1-A 全自动直角铣头

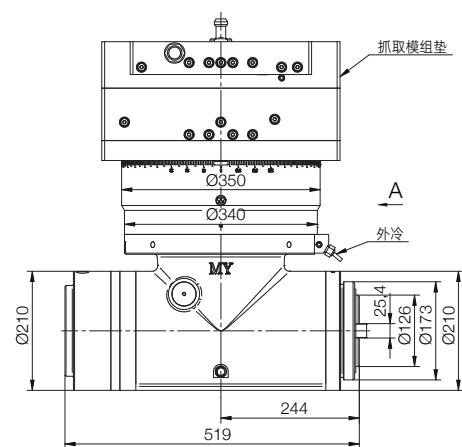


FXT1-AB 全自动直角铣头

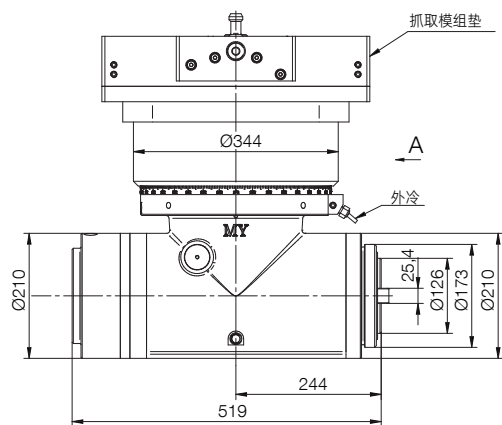
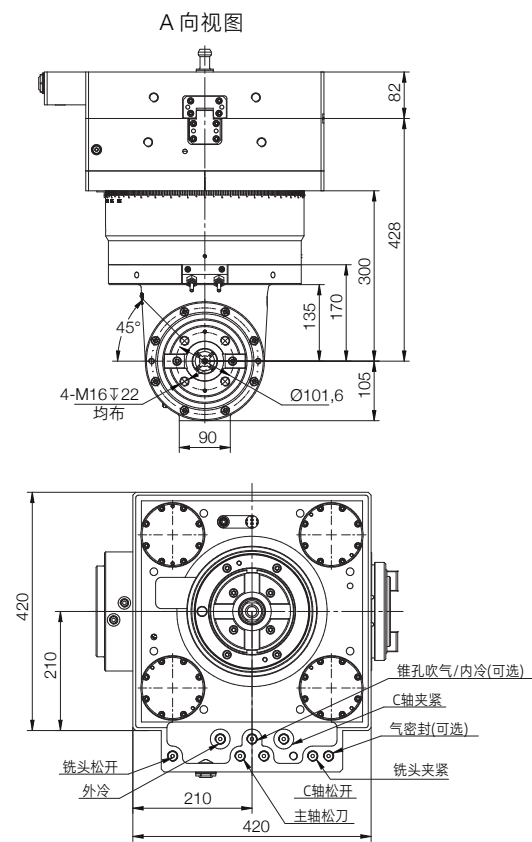
传动比	1:1
最高转速 rpm	2000/3000
最大输出扭矩 N.m	1500
最大输出功率 kW	37
刀具接口	ISO 50
C 轴回转	自动
C 轴齿盘最小分度	5° / 2.5° / 1° 可选
松夹刀方式	自动
上头方式	自动
冷却方式	外冷 / 可选配内冷

FXT1-AC 全自动直角铣头

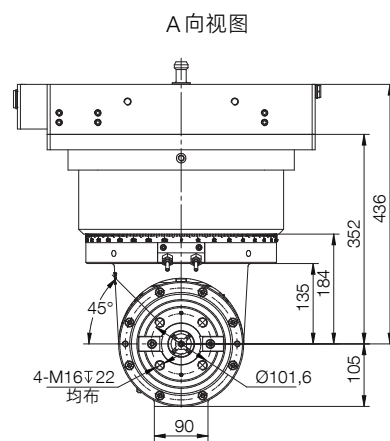
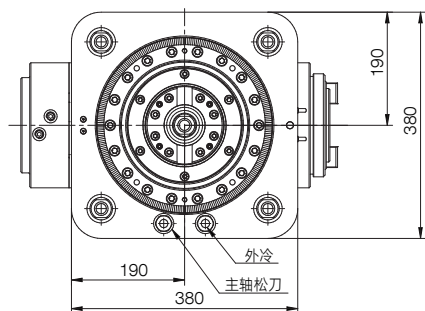
传动比	1:1
最高转速 rpm	2000/3000
最大输出扭矩 N.m	1500
最大输出功率 kW	37
刀具接口	ISO 50
C 轴回转	自动
C 轴齿盘最小分度	5°
松夹刀方式	自动
上头方式	自动
冷却方式	外冷 / 可选配内冷



FXT1-AB



去除模组垫



FXT1-AC



铭源
重磅

降本增效时代的
革命性铣头产品

大有-通用经济系列

FXT-ACX

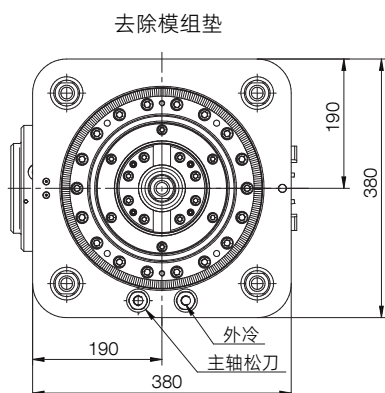
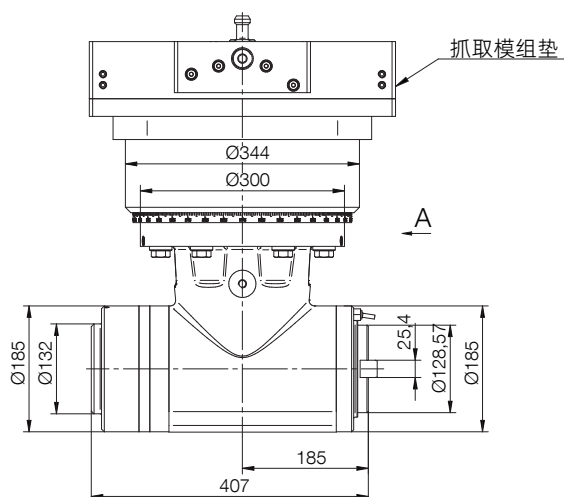
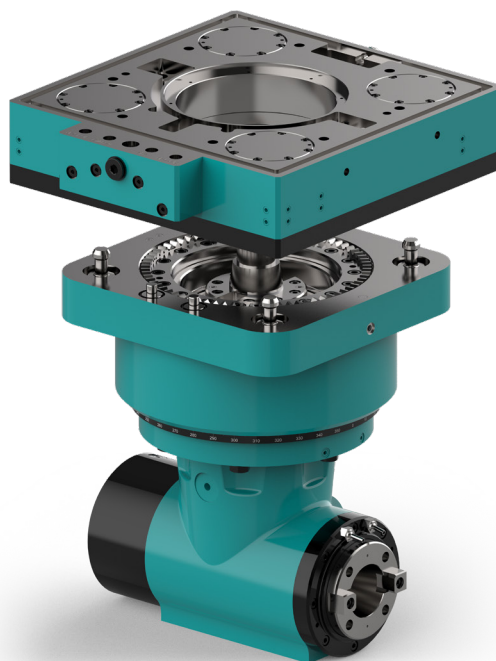
- ① 多模块配置多种选择
- ② 无需升级机床硬软件
- ③ 精打细算，降本增效

FXT1-ACX

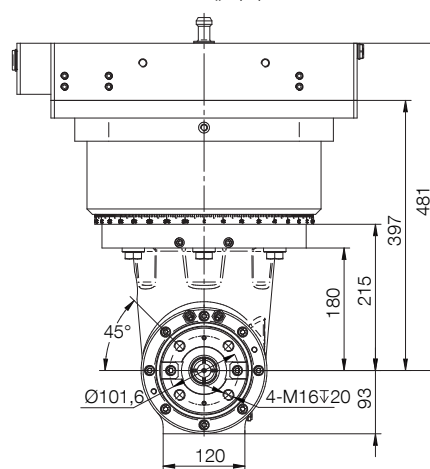
全自动直角铣头

FXT1-ACX 全自动直角铣头

传动比	1:1
最高转速 rpm	2000/3000
最大输出扭矩 N.m	1000
最大输出功率 kW	37
刀具接口	ISO 50
C 轴回转	自动
C 轴齿盘最小分度	5°
松夹刀方式	自动
上头方式	自动
冷却方式	外冷 / 可选配内冷



A 向视图

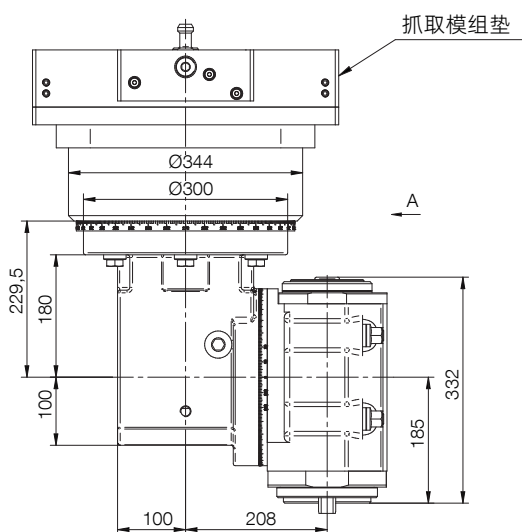
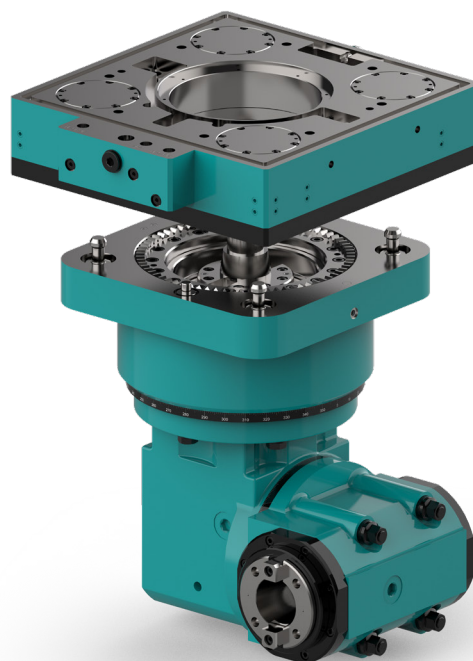


FXT1-ACX

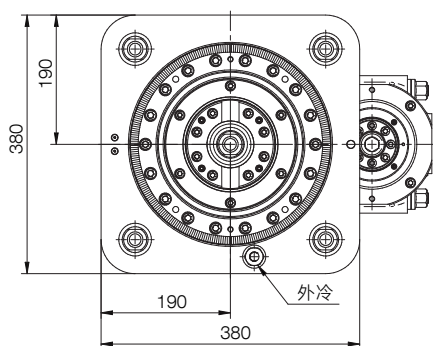
FXT2-ACX

万能铣头

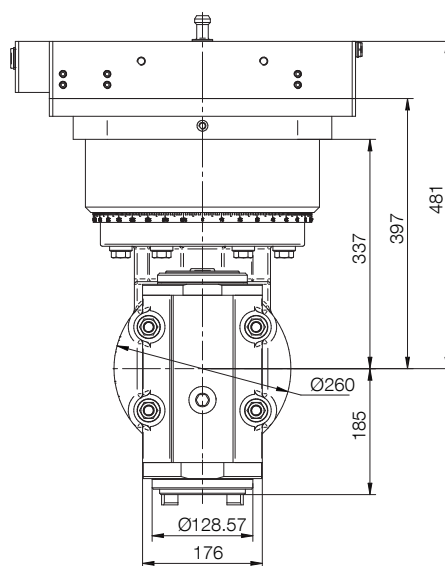
FXT2-ACX 万能铣头	
传动比	1:1
最高转速 rpm	2000
最大输出扭矩 N.m	1000
最大输出功率 kW	37
刀具接口	ISO 50
C 轴回转	自动
C 轴齿盘最小分度	5°
松夹刀方式	手动
上头方式	自动
冷却方式	外冷



去除模组垫



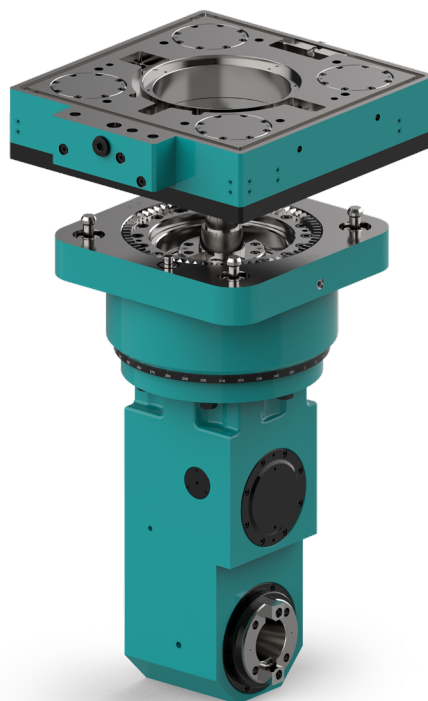
A 向视图



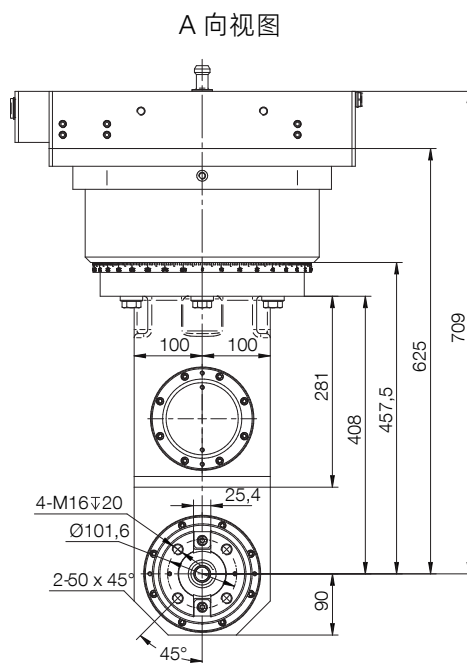
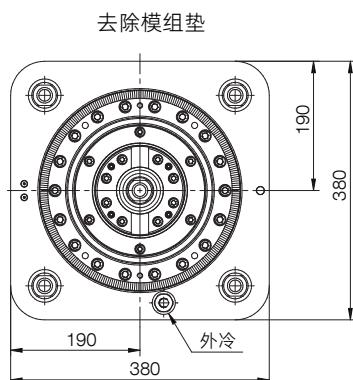
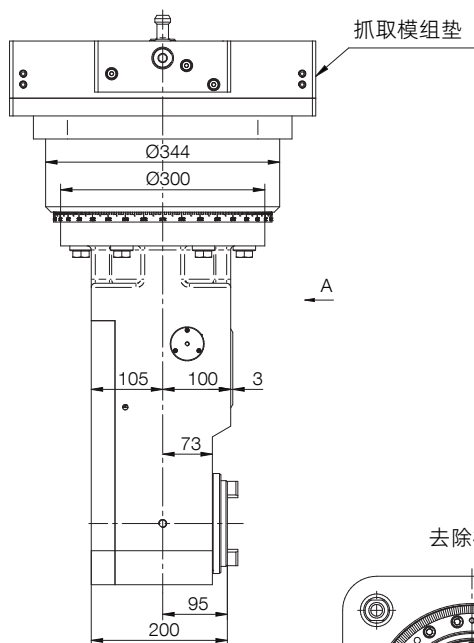
FXT2-ACX

FXT3-ACX

扁直角铣头



FXT3-ACX 扁直角铣头	
传动比	1:1
最高转速 rpm	2000
最大输出扭矩 N.m	1000
最大输出功率 kW	37
刀具接口	ISO 50
C 轴回转	自动
C 轴齿盘最小分度	5°
松夹刀方式	手动
上头方式	自动
冷却方式	外冷



FXT3-ACX



铭源铣头“大有”
多模块扩展系列

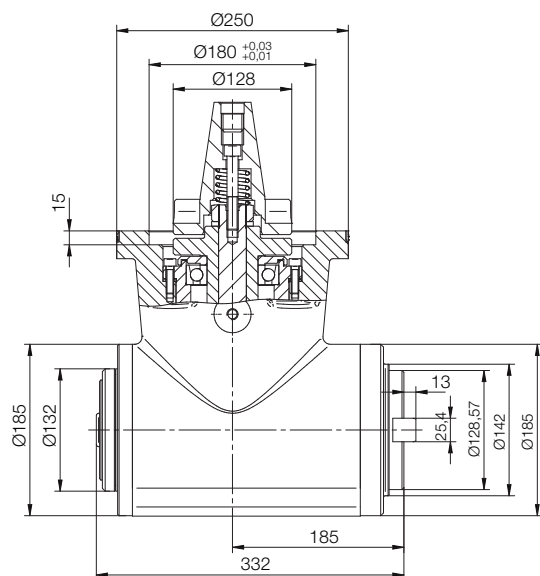
MT1 B01 直角铣头



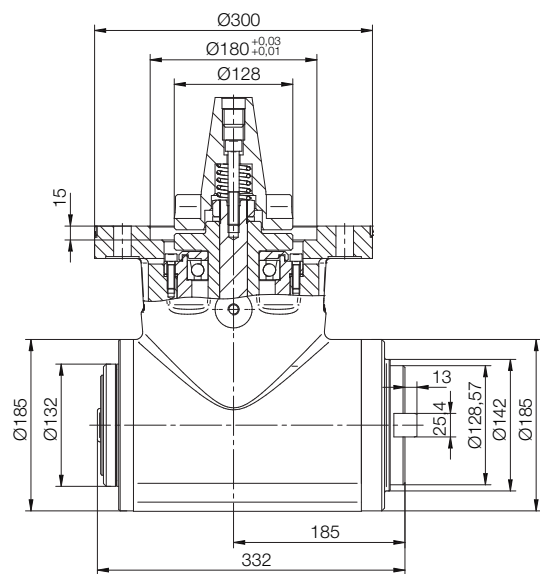
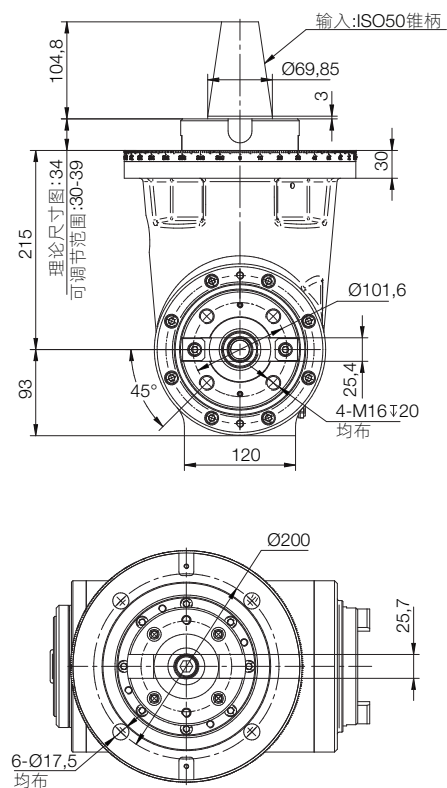
型号 MT1 B01-250	
传动比	1:1
最高转速 rpm	2000/3000
最大输出扭矩 N.m	1000
最大输出功率 kW	37
刀具接口	ISO 50
松夹刀方式	手动
上头方式	手动
C 轴回转	手动
重量	84.9kg

型号 MT1 B01-300	
传动比	1:1
最高转速 rpm	2000/3000
最大输出扭矩 N.m	1000
最大输出功率 kW	37
刀具接口	ISO 50
松夹刀方式	手动
上头方式	手动
C 轴回转	手动
重量	91.0kg

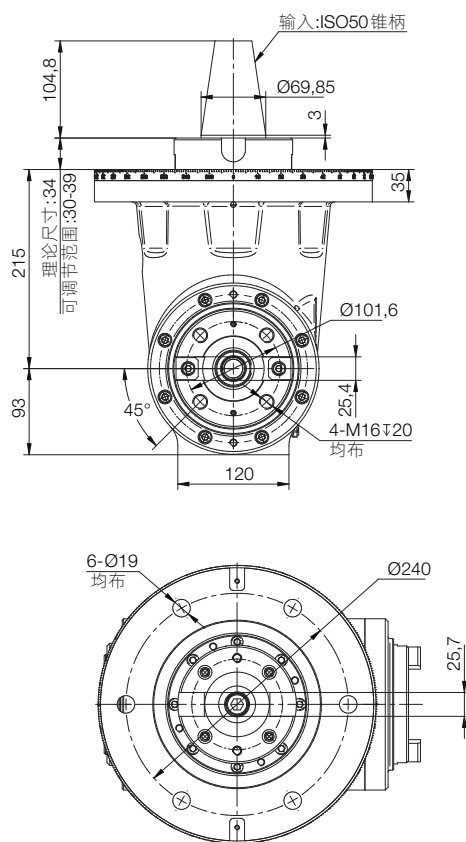
注意:该直角铣头输入与输出的旋转方向相同



MT1 B01-250



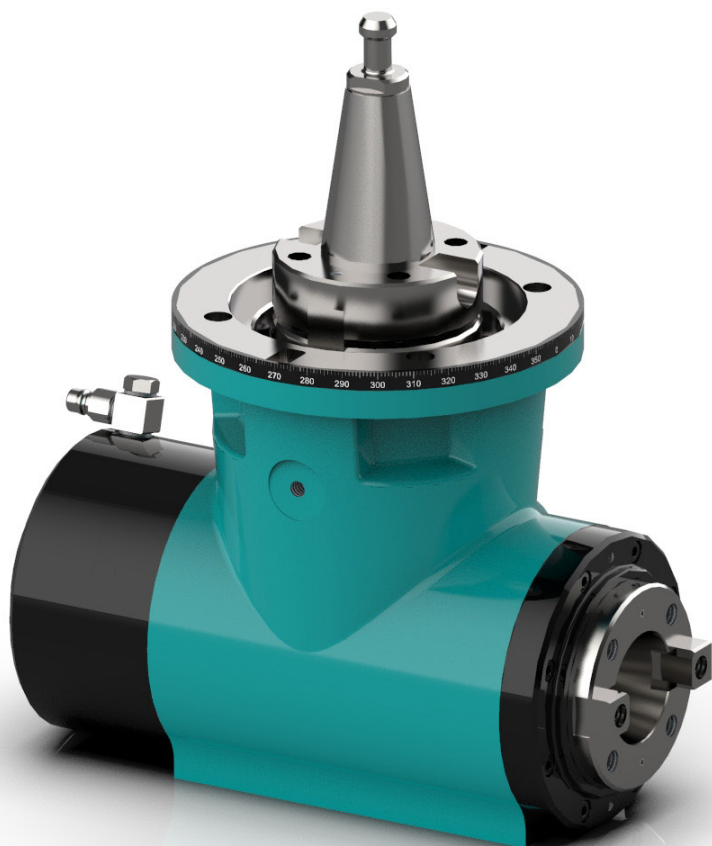
MT1 B01-300





铭源铣头“大有”
多模块扩展系列

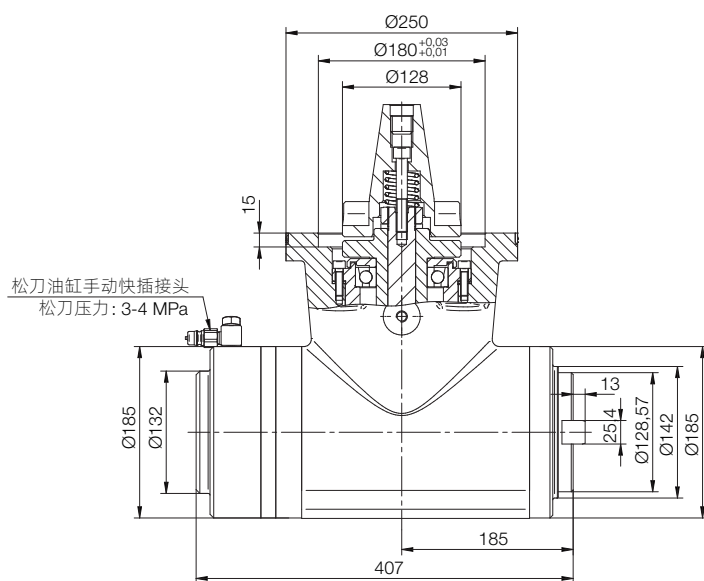
MT1 B02 直角铣头



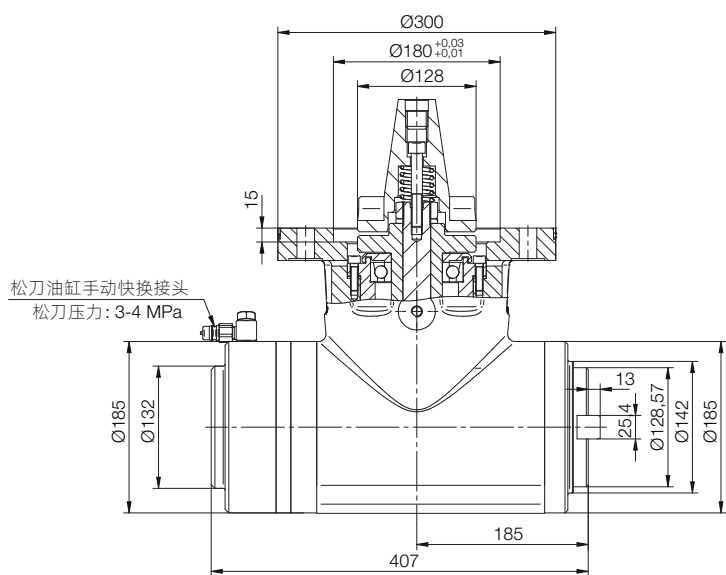
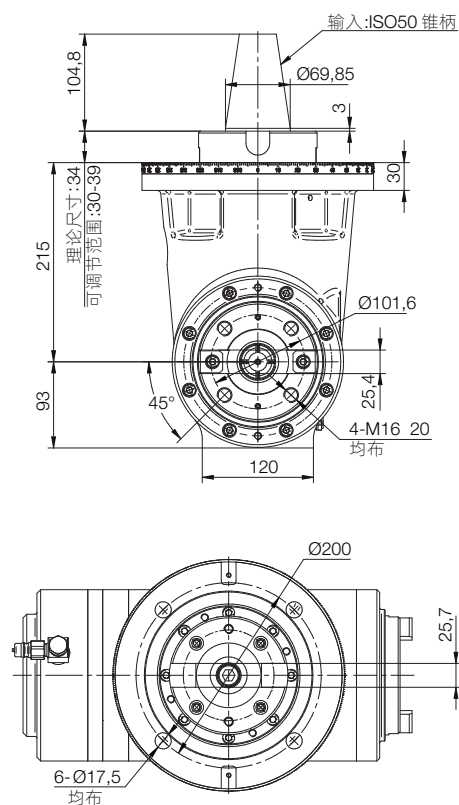
型号 MT1 B02-250	
传动比	1:1
最高转速 rpm	2000/3000
最大输出扭矩 N.m	1000
最大输出功率 kW	37
刀具接口	ISO 50
松夹刀方式	液压松刀，自动夹紧
上头方式	手动
C 轴回转	手动
重量	99.7kg

型号 MT1 B02-300	
传动比	1:1
最高转速 rpm	2000/3000
最大输出扭矩 N.m	1000
最大输出功率 kW	37
刀具接口	ISO 50
松夹刀方式	液压松刀，自动夹紧
上头方式	手动
C 轴回转	手动
重量	105.9kg

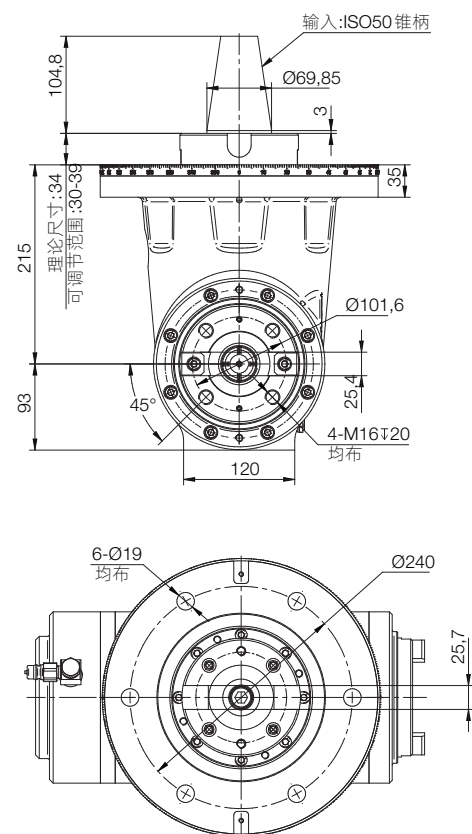
注意：该直角铣头输入与输出的旋转方向相同



MT1 B02-250



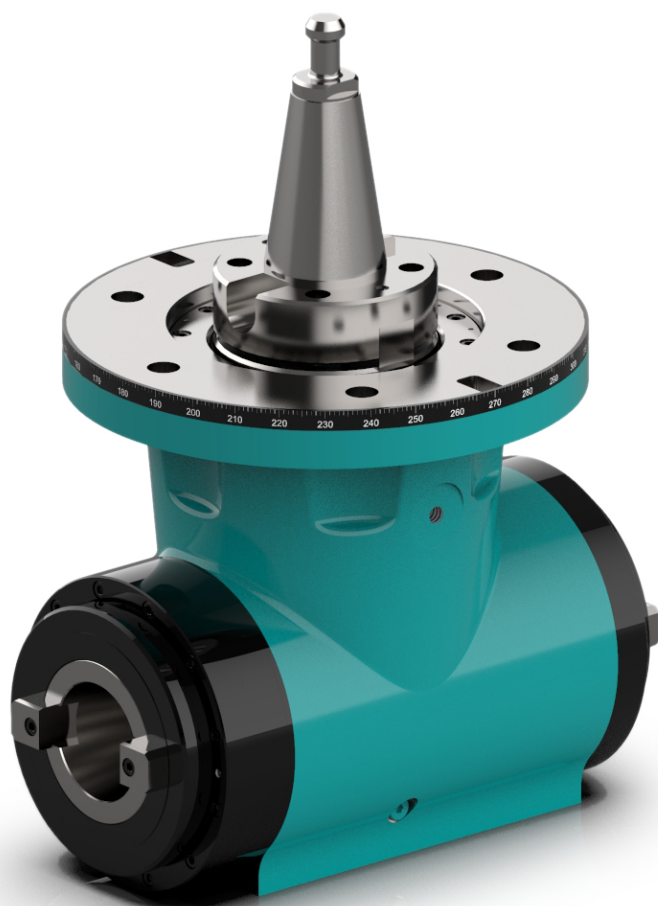
MT1 B02-300





铭源铣头“大有”
多模块扩展系列

MT1S B01 双输出直角铣头

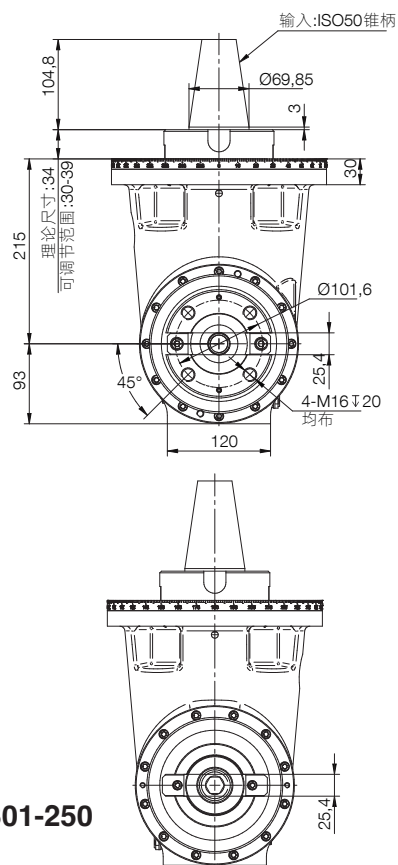


型号 MT1S B01-250

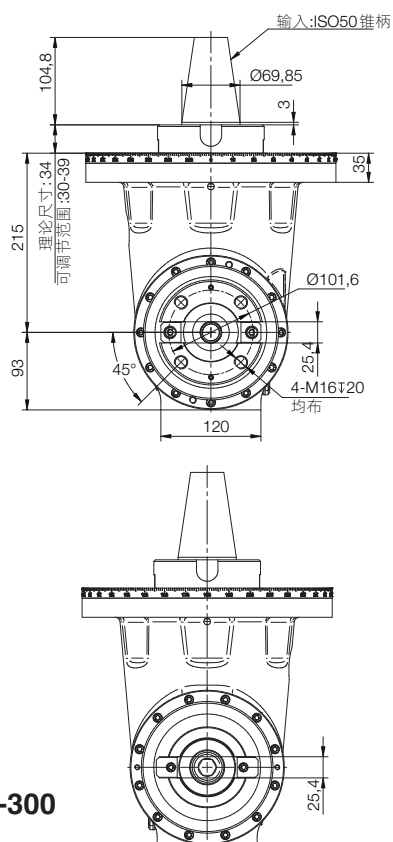
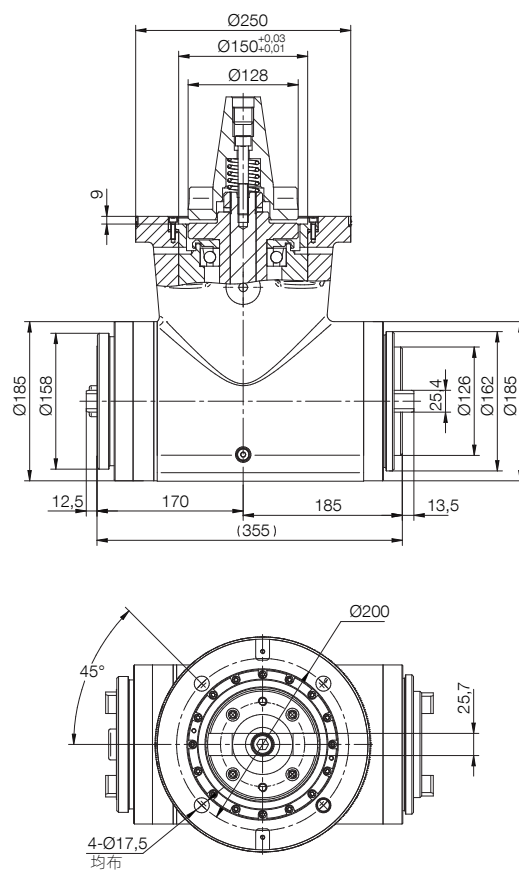
传动比	1:1
最高转速 rpm	2000
最大输出扭矩 N.m	1000
最大输出功率 kW	37
输出轴形式	双面输出
刀具接口	ISO 50
松夹刀方式	手动
上头方式	手动
C 轴回转	手动
重量	101.6kg

型号 MT1S B01-300

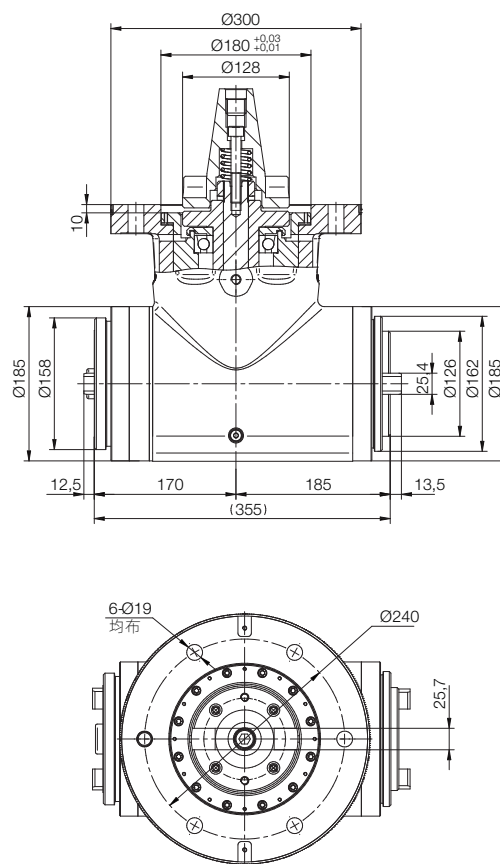
传动比	1:1
最高转速 rpm	2000
最大输出扭矩 N.m	1000
最大输出功率 kW	37
输出轴形式	双面输出
刀具接口	ISO 50
松夹刀方式	手动
上头方式	手动
C 轴回转	手动
重量	101.6kg



MT1S B01-250



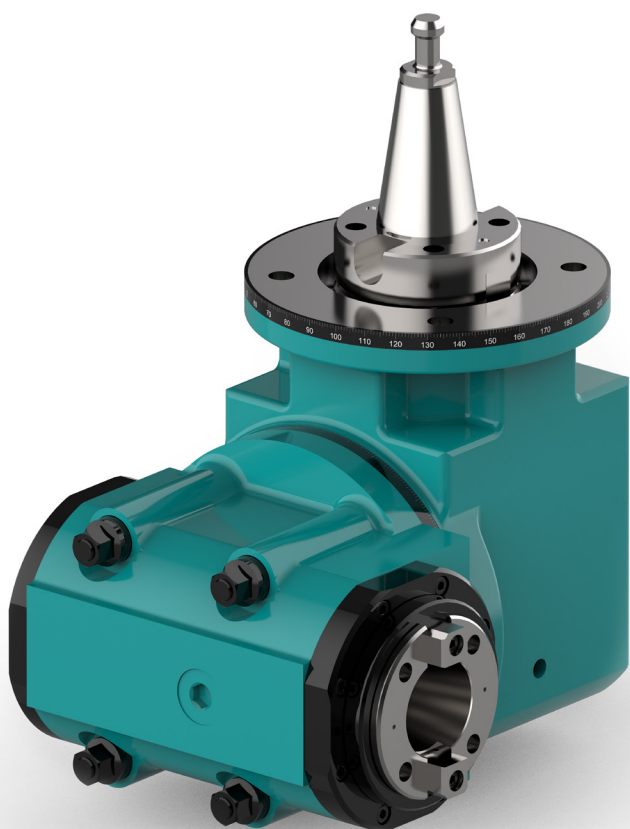
MT1S B01-300





铭源铣头“大有”
通用标准系列

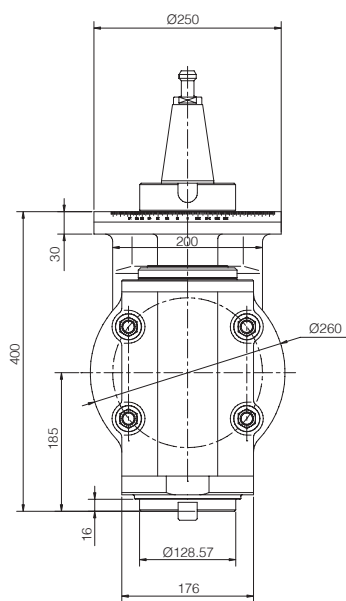
MT2 万能铣头



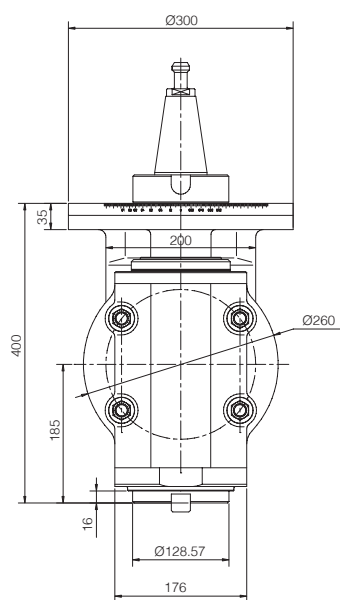
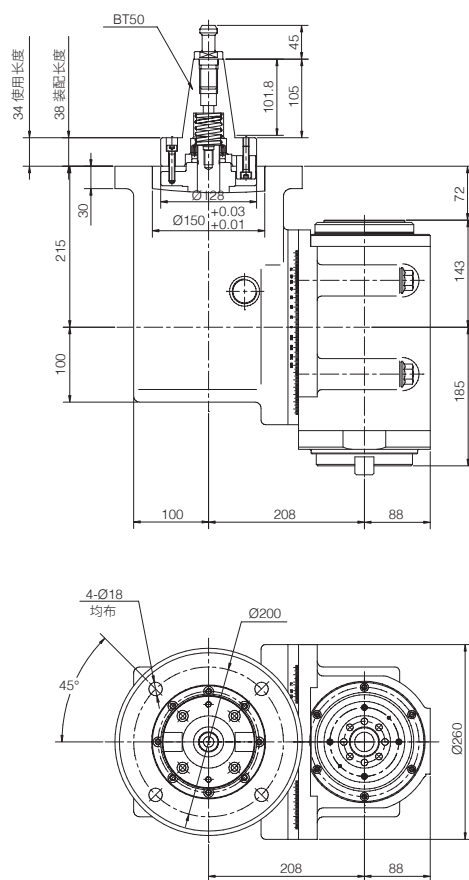
型号 MT2-250	
传动比	1:1
最高转速 rpm	2000
最大输出扭矩 N.m	1000
最大输出功率 kW	37
刀具接口	ISO 50
上头方式	手动
松夹刀方式	手动
C 轴回转	360°手动
A 轴回转	±110°手动
刀盘最大直径	Ø200mm
重量	140Kg

型号 MT2-300	
传动比	1:1
最高转速 rpm	2000
最大输出扭矩 N.m	1000
最大输出功率 kW	37
刀具接口	ISO 50
上头方式	手动
松夹刀方式	手动
C 轴回转	360°手动
A 轴回转	±110°手动
刀盘最大直径	Ø200mm
重量	150Kg

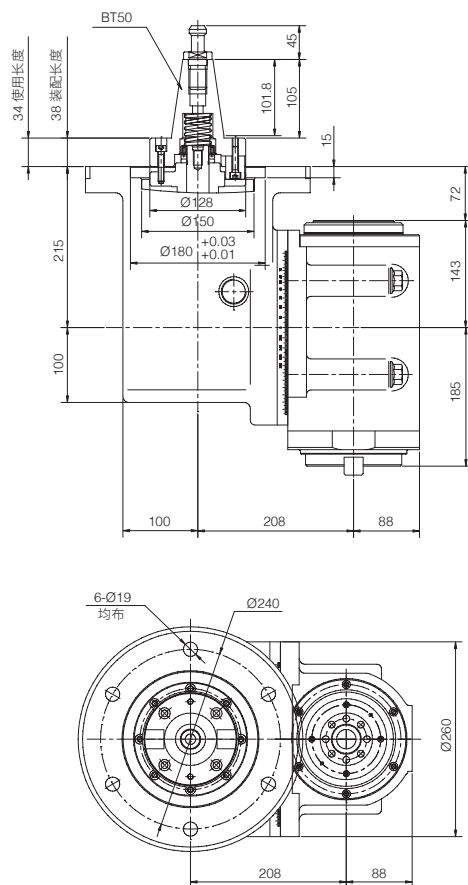
注意:该万能铣头输入与输出的旋转方向相同



MT2-250



MT2-300





铭源铣头“大有”
通用标准系列

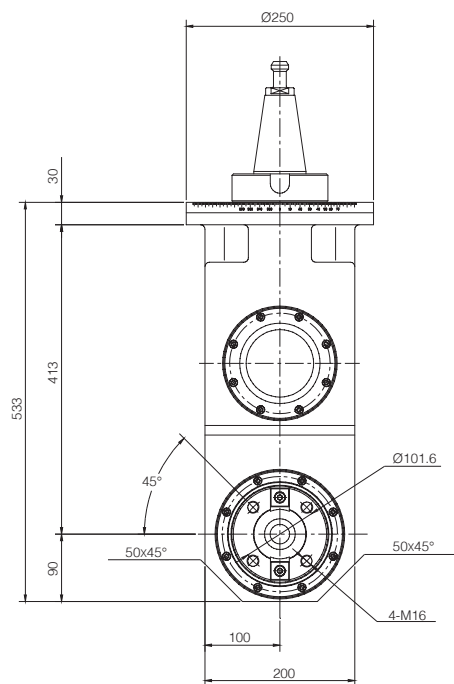
MT3 扁直角铣头



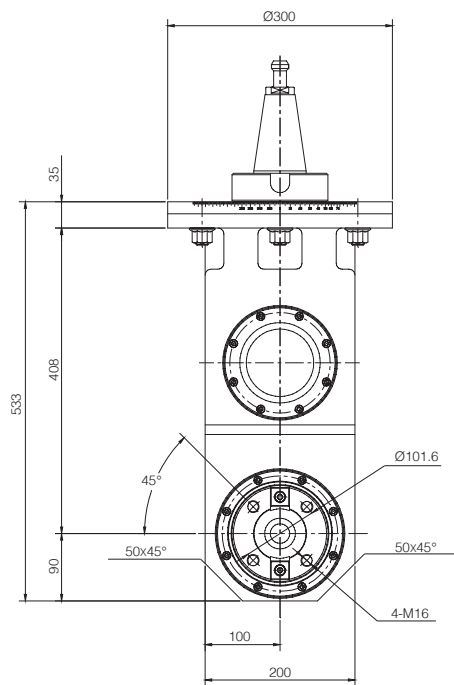
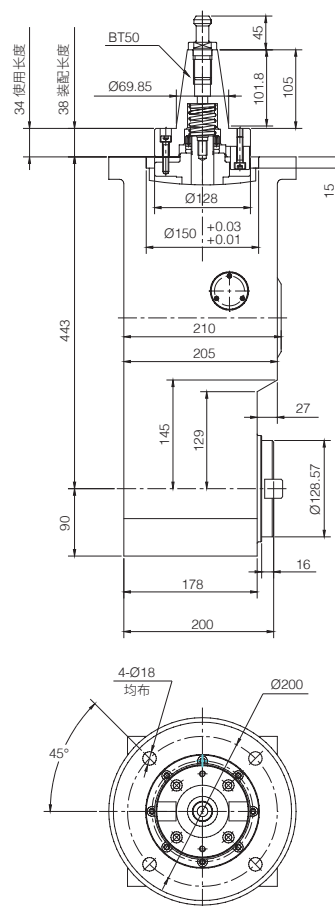
型号 MT3-250	
传动比	1:1
最高转速 rpm	2000
最大输出扭矩 N.m	1000
最大输出功率 kW	37
刀具接口	ISO 50
上头方式	手动
松夹刀方式	手动
刀盘最大直径	Ø200mm
重量	125Kg

型号 MT3-300	
传动比	1:1
转速 ram max	2000
扭矩 Nm max	1000
功率 Kw max	37
主轴接口	ISO 50
上头方式	手动
上刀方式	手动
刀盘最大直径	Ø200mm
重量	135Kg

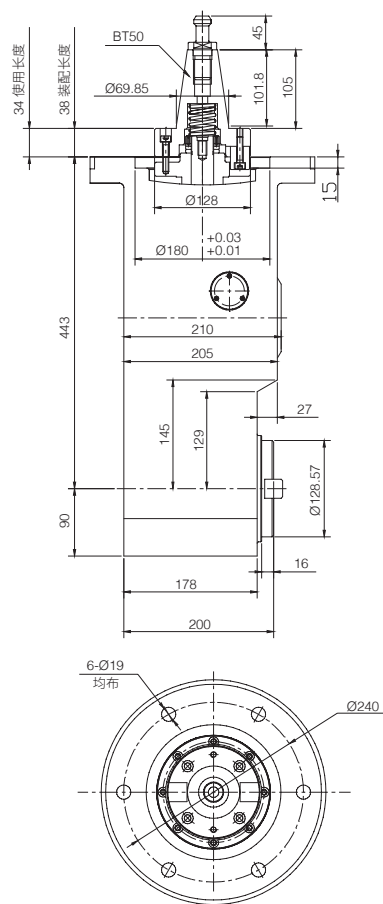
注意:该扁直角铣头输入与输出的旋转方向相同



MT3-250



MT3-300





铭源精密传动技术有限公司
MINGYUAN Precision Transmission Technology CO.,LTD.

交付承诺、服务更优。从交付周期到交付成本，定义行业服务新高度。无论技术咨询、方案定制、工厂调试或查询进度，为客户提供成熟、高效、透明的服务体验。



全国服务热线：

400-8285-815

快速的现场支持

您可以随时拨打热线电话，铭源服务团队在第一时间到达现场，帮助客户快速、高效地解决问题。



关注公众号体验智慧服务

即时的智慧体验

覆盖整个车间的数字化系统对客户全场景、可视化开放，客户通过手机终端，即可查询进度并保持随时随地的沟通。

技术驱动 成效倍增

中国 · 常州
钟楼区邹区镇工业集中区
岳杨路 5 号

T: 0519-89850366

F: 0519-83832189

E: mycd@mingyuancd.com

区域特约经销商或代表处

